

OSP-P300LA 新 JIS 対応機種 の 操作方法 Ver.1.6

1. モードキーについて

- ・プロダクションモード ----- ドアインターロック有効 (M00,M01,M02 でドアロックが自動で ON,OFF)
- ・セッティングモード ----- ドア開状態時に手動で段取りを行なう。イネーブル要(ドアロックは手動)
- ・テストカットモード ----- 特別仕様、I/L については打合せ要、ドア開状態で試切削を行なう。
(シングルブロック入で自動運転可能/最大早送速度 5 m/mi/切削水は低圧をパラメータ変更で吐出可能)

2. 手動操作について

- ・パルスハンドル ----- 手動 → パルスハンドル有効 → 軸を選択 → 倍率を選択 →
ドア開時はパルスハンドルのイネーブリングを押しながら操作を行なう。
(テストカットモードではイネーブリングは不要 オプション)
- ・ドア開閉 ----- 手動 → パルスハンドル無効 → ドア開、又は ドア閉
(ロボット付きの場合はティーチングを切りにする)
(パラメータでインチング有効、無効に切り替え可能仕様時は客先に確認)
- ・早送り ----- 手動 → パルスハンドル無効 → 早送りオーバーライドを任意の% →
ドア開時は操作盤のイネーブリングボタンを押しながらジョグを押す。
(テストカットモードでは移動中イネーブリングを離しても良い)
(パルスハンドルしか動かない時は心押がアンプランプ状態の可能性大)
- ・タッチセッター ----- 手動 → パルスハンドル有効 → 刃先を 5mm まで近づける →
パルスハンドル無効 → イネーブリングを押しながらファンクションキーを押す。
- ・刃物台旋回 ----- 手動 → ドア開時は → セッティングモード → パルスハンドル無効
X 軸又は Z 軸をリミットへ移動 → イネーブリングを押しながら刃物台旋回
(旋回が終わっても 1 秒以上イネーブリングを押しておく事。)
- ・主軸の回転 ----- ドア開時は → セッティングモード → パルスハンドル無効 →
イネーブリングを押しながら寸動、正転、逆転を押す。
(テストカットモードでは回転中イネーブリングを離しても良い)
- ・NC 心押 ----- 基本的にインチング入。(ドア閉の操作限定でインチング切 0.5kN 使用可)

注意：・イネーブル SW は可搬/固定の切り替えに注意する。

- ・アームロイドではクーラント全停止を切る時は、パルスハンドル無効にする事。

